



TEHNIČNA SPECIFIKACIJA		ver. 11/20
NAZIV: ČEVLJI TAKTIČNI PPE		
Šifra artikla:		Število strani: 5

1. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Sestavni del tega predpisa je naročnikov vzorec, ki se uporablja za ugotavljanje vizualne ustreznosti ob analizi vzorca artikla in ob prevzemu dobavljenega blaga, z opombami označenimi na naročnikovem vzorcu.
1.2.	Ponudnik naročniku predloži vzorec artikla v velikostni številki 43.
1.3.	Osnovni material je vodoodporno, gladko usnje. Vezalke morajo biti težko gorljive (NOMEX ali enakovredno). Podplat mora biti antistatičen. Odporen na olje in naftne derivate. Barva čevljev je črna.
1.4.	Material za izdelavo artikla je po kvaliteti, obliki, uporabljenih pomožnih materialih in barvi vizualno enakovreden vzorcu naročnika, ki je predmet naročila.
1.5.	Izdelava izdelka je izvedena tako, da izdelki vzdržijo normalna naprezanja pri opravljanju težjih telesnih aktivnosti. Zahtevajo se kakovostno izdelani šivi, ki vzdržijo normalna naprezanja pri opravljanju težjih telesnih aktivnosti. Zaključki šivov so izdelani čvrsto. Na izdelku ne sme biti vidnih poškodb oziroma napak na usnju. Med posameznimi izdelki ne sme biti razlik v odtenku barve in v kakovosti vgrajenih materialov. Čevlji se izdelujejo v standardnih velikostnih številkah.
1.6.	Obutev mora izpolnjevati zahteve standarda EN ISO 20347:2012 O2 HRO HI CI FO AN WR SRC . Predložiti je potrebno tudi dokazilo o humani ekologiji. Sestavni del ponudbe je izjava ponudnika, da je artikel izdelan v skladu z Uredbo o izvajanju uredbe (EU) o osebni varovalni opremi (Uradni list RS, št. 33/18) in dokazna listina o skladnosti z zahtevanim standardom. Zahtevani standardi so potrjeni s sledečimi certifikati: <ul style="list-style-type: none">- Certifikat HRO- odpornost podplata na kontaktno toploto 300°C- Certifikat HI-izolacija podplatnega dela pred vročino- Certifikat CI-izolacija pred mrazom- Certifikat FO-zaščita podplata pred ogljikovodiki- Certifikat AN-zaščita kosti v predelu gležnjev- Certifikat WR-zaščita pred vodo- Certifikat SRC-protizdrsnost podplata
1.7.	Na vsakem izdelku morajo biti na notranji strani navedeni podatki iz katerih je razvidno: <ul style="list-style-type: none">• velikostna številka,• naziv proizvajalca,• skladnost s standardom,• leto izdelave. Leto izdelave in velikostna številka morata biti odtisnjena neizbrisljivo (vroči žig ali drug ustrezen način izvedbe).
1.8.	Na vsaki škatli s parom čevljev je vidno označeno: <ul style="list-style-type: none">• naziv izdelka,

	<ul style="list-style-type: none"> • velikostna številka, • naziv proizvajalca, • leto izdelave.
1.9.	<p>Vsakemu paru čevljev je v škatli priložena proizvodna deklaracija in navodilo za vzdrževanje obutve v slovenskem jeziku.</p> <p>Obutev se skladišči v originalni transportni embalaži, katera je skladiščena v suhih in zračnih prostorih ter ne sme biti izpostavljena direktnemu vplivu sonca. Sama obutev mora biti redno in pravilno vzdrževana. Za nego uporabljamo odgovarjajoče impregnacijsko razpršilo (sprej) in impregnacijsko kremo.</p>

2. TEHNOLOGIJA IZDELAVE IN MATERIAL ZA IZDELAVO

2.1.	Tehnologija izdelave
------	-----------------------------

- **tehnologija izdelave:** Zgornji del čevljev je šivan, podplat lepljen.

2.2.	Kakovostni parametri osnovnih materialov
------	---

Zgornji del: 1,6-1,8 mm debelo vodoodporno, hidrofbno in zračno usnje.

Čas prepuščanja vode več kot 200 minut.

Notranji del: vodoodporna in zračna membrana iz 4-plastnega laminata. 1. plast je tkanina narejena iz 100% poliestra (PL), 2. plast je penica iz poliuretana (PU), 3. plast je PTFE membrana in 4. plast je tkanina iz 100% poliamida (PA).

Način izdelave podloge čevlja iz laminata je po sistemu nogavic, oziroma »booty«.

Podplat: je izdelan iz kombinacije guma/PU. Odpornost na obrabo podplata je manj kot 100 g/cm³.

Rinčice: čevelj ima spodaj 4 pare rinčic, 1 par samozateznih rink, ter v zgornjem delu dodatna 2 para rink.

Vložek: dva para vložkov. Debelejši, zimski, je dvoslojni (poliuretan in poliamid) in tanjši, letni, narejen iz umetnega filca (poliester).

3. INFORMATIVNI OPIS ARTIKLA

Čevelj je izdelan iz 1,6-1,8 mm debelega, vodoodpornega, hidrofbnega in zračnega usnja. Kapica, opetnik in zunanji lok so dodatno ojačani s plastjo usnja in poliestra – kot npr. »carbon« ali enakovredno. Z notranje strani mora biti vgrajen 4-plastni laminat, kar zagotavlja čevlju vodotesnost ter obenem zagotavlja »dihanje« čevlja. Vsi notranji šivi morajo biti termo varjeni, da ne prepuščajo vode. V predelu gležnja je na notranji in zunanji strani čevlja dodatna zaščita kosti. Vložek je anatomsko oblikovan, ima antibakterijske lastnosti, lahko se ga izvleče. Izredno dobro vpija pot in vlago ter se zelo hitro suši. Podplat je izdelan iz gume in PU, je antistatičen, odporen na olje in bencin. Podplat mora biti odporen na vročino in mraz. Vezalke so napeljane skozi 3 rinčice v predelu narta, na sredini morajo imeti samozategovalni sistem ter na vrhu dodatni dve rinki. Jezik se centrira z dodatnim kaveljčkom ali z zarezo v usnje. Čevelj mora biti izdelan na tak način, da med hojo pomaga pri odvajanju odvečne vlage (JA-DO Climate system ali enakovredno).

4. INFORMATIVNA OBLIKA IN DIMENZIJE ARTIKLA

4.1.	Oblika, skica in dimenzije
------	-----------------------------------

Informativni izgled:



Dimenzije artikla: Višina čevljev v velikosti 43 je v petnem delu 175 mm (+-5 %).
Teža znaša 1400 g (+-5%) za par v velikosti 43.

4.2.	Velikostne številke
------	---------------------

Čevlji se izdelujejo v standardnih velikostnih številkah, od 36 do 50.

5. EMBALIRANJE

Par čevljev je pakiran v škatli iz mikrovalne lepenke. Poleg para čevljev so v škatli priloženi:

- dva para vložkov (tanki in debelejši),
- dodaten par težko gorljivih vezalk,
- proizvodna deklaracija z navodili za vzdrževanje obutve v slovenskem jeziku.

Škatla ima na prednji strani označeno:

- naziv proizvajalca,
- naziv izdelka,
- velikostna številka,
- leto izdelave.

Tako pakirani artikli se zložijo v zbirno kartonsko embalažo ustreznih dimenzij skladno z zahtevami navedenimi v razpisni dokumentaciji.